

Daplen™ EF261AI

聚丙烯

Borealis AG

Technical Data

产品说明

Daplen™ EF261AI 是一种聚丙烯以 20% 矿物填料填充的产品。它可以通过注射成型进行处理，且可以在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区中获得。典型应用：汽车行业。

特性包括：

- 环保/绿色
- 耐划伤性

总体

填料/增强材料	• 矿物填料, 20% 填料按重量		
性能特点	• 抗划伤性高	• 可回收材料	
用途	• 汽车内部零件	• 汽车内部装备	
加工方法	• 注射成型		

物理性能

	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.04 g/cm ³	1.04 g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (230°C/21.6 kg)	14 g/10 min	14 g/10 min	ISO 1133
收缩率 ³	0.60 %	0.60 %	内部方法

机械性能

	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量	247000 psi	1700 MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			
屈服	2610 psi	18.0 MPa	ISO 527-2/50
断裂	1740 psi	12.0 MPa	ISO 527-2
拉伸应变			
屈服	5.0 %	5.0 %	ISO 527-2/50
断裂	110 %	110 %	ISO 527-2
弯曲模量 ⁴	261000 psi	1800 MPa	ISO 178
弯曲强度			ISO 178
--	3480 psi	24.0 MPa	
3.5% 应变	3340 psi	23.0 MPa	
弯曲应变	4.9 %	4.9 %	ISO 178

弹性体

	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
雾化 - 16 h (212°F (100°C))	< 2.0 mg	< 2.0 mg	DIN 75201

冲击性能

	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-4°F (-20°C)	2.2 ft·lb/in ²	4.6 kJ/m ²	
73°F (23°C)	20 ft·lb/in ²	43 kJ/m ²	
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-4°F (-20°C)	31 ft·lb/in ²	65 kJ/m ²	
73°F (23°C)	无断裂	无断裂	
悬臂梁缺口冲击强度			ISO 180/1A
-4°F (-20°C)	2.1 ft·lb/in ²	4.5 kJ/m ²	
73°F (23°C)	18 ft·lb/in ²	38 kJ/m ²	
无缺口伊佐德冲击强度			
-4°F (-20°C)	20 ft·lb/in ²	42 kJ/m ²	ISO 180
73°F (23°C)	无断裂	无断裂	ISO 180/1U

Daplen™ EF261AI

聚丙烯

Borealis AG

硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
球压硬度 (H 358/30)	4640 psi	32.0 MPa	ISO 2039-1
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			
66 psi (0.45 MPa), 未退火	201 °F	94.0 °C	ISO 75-2/B
264 psi (1.8 MPa), 未退火	126 °F	52.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	244 °F	118 °C	ISO 306/A50
--	108 °F	42.0 °C	ISO 306/B50
线形膨胀系数 - 流动 ⁵	0.000027 in/in/°F	0.000049 cm/cm/°C	内部方法
补充信息	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
Emission	< 50.0 µgC/g	< 50.0 µgC/g	VDA 277
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	176 °F	80.0 °C	
干燥时间	2.0 hr	2.0 hr	
料筒温度	104 到 176 °F	40.0 到 80.0 °C	
加工 (熔体) 温度	428 到 500 °F	220 到 260 °C	
模具温度	86.0 到 122 °F	30.0 到 50.0 °C	
保压	4350 到 8700 psi	30.0 到 60.0 MPa	

注射说明

Back Pressure: Low to Medium
 Screw Speed: Low to Medium
 Flow Front Speed: 100-200 m/min